

**Poradnik dotyczący sporządzania wniosku o wydanie  
pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na  
przetwarzanie, zbieranie i transport odpadów niebezpiecznych  
i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem stacji  
demontażu pojazdów wycofanych  
z eksploatacji.**

Stowarzyszenie FORUM RECYKLINGU SAMOCHODÓW

Al. Jerozolimskie 202

02-486 WARSZAWA

Warszawa, marzec 2014 r.

## SPIS TREŚCI

	Strona
WSTĘP:	
A. CEL OPRACOWANIA.....	5
B. PODSTAWY PRAWNE .....	6
C. INFORMACJE DOTYCZĄCE WNIOSKU O WYDANIE POZWOLENIA NA WYTWARZANIE ODPADÓW NA PODSTAWIE USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA ORAZ ZEZWOLENIA NA PRZETWARZANIE, ZBIERANIE I TRANSPORT ODPADÓW.....	8
<b>ROZDZIAŁ I</b>	
<b>I. Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.....</b>	<b>8</b>
1. Oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby.....	8
2. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji.....	8
3. Informacje o tytule prawnym do instalacji.....	9
4. Informacja o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji.....	9
4.1. Rodzaj instalacji.....	9
4.2. Stosowane urządzenia i technologie.....	9
4.3. Charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji.....	9
5. Ocena stanu technicznego instalacji.....	10
6. Informacja o rodzaju prowadzonej działalności.....	10
7. Opis zakładowych wariantów funkcjonowania instalacji.....	11
8. Blokowy /ogólny/ schemat technologiczny wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.....	12
9. Informacje o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację.....	13
10. Wielkość i źródła powstawania albo miejsca emisji - aktualnych i proponowanych - w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności takich jak rozruch i wyłączenia.....	13
11. Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru lub ewidencjonowania wielkości emisji.....	13
12. Deklarowany termin i sposób zakończenia eksploatacji instalacji, lub jej oznaczonej części, niestwarzający zagrożenia dla środowiska, jeżeli zakończenie eksploatacji jest przewidywane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie.....	14
13. Deklarowany łączny czas dalszej eksploatacji instalacji, jeżeli ma on wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska, oraz deklarowany sposób dokumentowania czasu jej eksploatacji.....	14
14. Deklarowany termin oddania instalacji do eksploatacji w przypadku określonym w art. 19l a.....	14
15. Czas na jaki wydane ma być pozwolenie.....	14
16. Numer identyfikacji podatkowej NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów.....	14
17. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.....	14
18. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu, roku.....	21
19. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.....	23
20. Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.....	23
21. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzajów magazynowanych odpadów.....	23
22. Do wniosku o wydanie pozwolenia należy dołączyć.....	28

## ROZDZIAŁ II

<b>II. Wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów</b> .....	29
1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów, o ile został nadany.....	29
2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania.....	30
3. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.....	30
3.1. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddanych przetwarzaniu.....	30
3.2. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04* i 16 01 06 i ich masa w ciągu roku.....	31
3.3. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 16 01 21* w ciągu roku i ich masa.....	32
3.4. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 16 01 22 w ciągu roku i ich masa.....	32
4. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów.....	32
5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.....	32
6. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej.....	33
7. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.....	35
8. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów.....	35
9. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.....	35
10. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona.....	38
11. Informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów.....	38
12. Do wniosku o wydanie zezwolenia należy dołączyć.....	39

## ROZDZIAŁ III

<b>III. Wniosek o wydanie zezwolenia na transport odpadów</b> .....	40
1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do transportu.....	40
2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności.....	40
3. Wskazanie sposobu i środków transportu odpadów.....	40
4. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie transportu odpadów.....	41
5. Przewidywany okres wykonywania działalności w zakresie transportu odpadów.....	41

## ROZDZIAŁ IV

<b>IV. Wniosek o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów</b> .....	42
1. Numer identyfikacji podatkowej NIP i numer REGON posiadacza odpadów, o ile został	

nadany.....	42
2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.....	42
3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.....	43
4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.....	43
5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod zbierania odpadów.....	45
6. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.....	46
7. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie zbierania odpadów.....	46
8. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.....	47
9. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona.....	47
<b>10.</b> Informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów.....	47
<b>11.</b> Do wniosku o wydanie zezwolenia należy dołączyć.....	48
<b>12.</b> ZAŁĄCZNIKI.....	49

## A. CEL OPRACOWANIA

Celem opracowania jest przedstawienie gospodarki odpadami będące podstawą do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i alternatywnie zbieranie i transport odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w ..... na działce o numerze ewidencyjnym ..., w świetle nowo obowiązujących przepisów *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

Konieczność uzyskania nowego zezwolenia podyktowana jest wejściem w życie z dniem 23 stycznia 2013 r. *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21). Art. 232 ust. 2 cytowanej wyżej ustawy wskazuje, iż zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na odzysk lub unieszkodliwianie odpadów, wydane na podstawie przepisów dotychczasowych, zachowują ważność na czas, na jaki zostały wydane jednak nie dłużej niż dwa lata od dnia wejścia w życie niniejszej ustawy.

Składając wniosek do właściwego ze względu na miejsce przetwarzania marszałka województwa należy wskazać, czy na prowadzenie stacji demontażu pojazdów były uzyskane odpowiednie pozwolenia i zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Jest to istotne z punktu widzenia organu wydającego decyzję, gdyż w obrocie prawnym nie mogą funkcjonować dwie decyzje, w tym samym zakresie. A wydając nową decyzję w świetle nowo obowiązujących przepisów prawa, w drodze decyzji administracyjnej organ wygasi dotychczas obowiązujące decyzje. Dlatego też w celu uregulowania stanu prawnego posiadanych decyzji, należy wypisać dotychczasowe decyzje, wnioskując o ich wygaszenie, i tak w jednej decyzji zostaną nadane nowe uprawnienia i wygaszone dotychczasowe. Poniżej przykład wniosku, w tym zakresie:

*Przedsiębiorstwo ..... jako prowadzący stacje demontażu pojazdów posiada prawomocną decyzję wydaną przez Wojewodę...../Marszałka Województwa ..... z dnia .... znak:....., zmienioną decyzjami:*

- *Wojewody ... z dnia ....., znak: ...*
- *Marszałka Województwa ..... z dnia ....., znak: ...;*

*W celu wywiązania się z nałożonego prawem obowiązku zwracam się z prośbą o wygaszenie dotychczas obowiązującego pozwolenia wraz ze zmianami oraz o wydanie nowego dostosowanego do nowych uregulowań prawnych pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie, zbieranie i transport odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w ..... .*

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1a i ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21), art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232) oraz art. 40 ust 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2013 r., poz. 1162) organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Marszałek Województwa ....., który wydaje stosowne zezwolenie po:

- uzyskaniu wymaganego pozwolenia na użytkowanie obiektów budowlanych,
- po sprawdzeniu przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska funkcjonowaniu instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

B. PODSTAWA PRAWNA – we wniosku wskazane byłoby przedstawienie podstawy prawnej, na podstawie, której został opracowany przedmiotowy wniosek, i tak należałoby wziąć pod uwagę zapisy poniższych aktów prawnych:

#### **AKTY PRAWNE**

- Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232) oraz w oparciu o:
  - Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczególnych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zm.);
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 31 stycznia 2006 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 30 poz. 208);
- Ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235) oraz
  - Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397),
- ✓ Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21) oraz,
  - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206);
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968);
  - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673);

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674);
- ✓ Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zm.) – w zakresie transportu w świetle wytycznych art. 233 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21),
- ✓ Ustawy z dnia 19 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. 2005 r., Nr 239, poz. 2019, ze zm.);
- ✓ Ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2013 r., poz. 1162) oraz;
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu pojazdów oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, ze zm.);
  - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2010 r. w sprawie rocznego sprawozdania o pojazdach wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 225, poz. 1471);
- Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 ze zm.).

Zgodnie z art. 46 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21) organ odmówi wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w przypadku, gdy zamierzony sposób gospodarowania odpadami:

- 1) mógłby powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska;
- 2) jest niezgodny z planami gospodarki odpadami;
- 3) jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego.

W związku z powyższym, w celu usprawnienia organowi administracji publicznej prowadzenia procedury administracyjnej zmierzającej do wydania przedmiotowej decyzji (jeżeli prowadzący stacje demontażu pojazdów jest w posiadaniu wiedzy, w tym zakresie), we wniosku można umieścić następujące zapisy:

#### **AKTY PRAWA MIEJSCOWEGO**

- *Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego działki o numerze ewidencyjnym nr .... jest to teren stanowiący obszar produkcyjny zatwierdzony uchwałą Nr ..... Rady ..... w ..... z dnia ..... ogłoszony w Dzienniku Urzędowym ..... Nr ..., poz. ... z dnia .....*  
bądź:
- *Na terenie prowadzonej inwestycji brak jest ustalonego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla Miasta/Gminy ... .*

Jednocześnie posiadając niezbędne decyzje administracyjne można je przytoczyć w następujący sposób (wpisujemy tylko te, które były niezbędne w celu rozpoczęcia działalności, czyli te, które pozwolą stwierdzić organowi wydającemu decyzję, iż stacja demontażu pojazdów powstała zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w tym zakresie):

#### **UREGULOWANIA FORMALNO – PRAWNE (uzyskane decyzje)**

- *Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia z dnia ... znak:... wydana przez Wójta/Burmistrza/Prezydenta ... (po wcześniejszych uzgodnieniach z Państwowym Wojewódzkim Inspektorem Sanitarnym w ... – postanowienie nr ... z dnia ... oraz Wojewodą/ Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska – postanowienie nr ... z dnia ...) – załącznik nr*
- *Decyzja Państwowego Inspektora Nadzoru Budowlanego nr ... z dnia ... udzielająca pozwolenia na użytkowanie obiektów budowlanych pod stacją demontażu pojazdów – załącznik nr*

W dalszej części wniosku należy odnieść się do uregulowań prawnych, w zakresie prowadzonej działalności, i tak wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów **powinien zawierać wszystkie punkty poniżej:**

#### **C. INFORMACJE DOTYCZĄCE WNIOSKU O WYDANIE POZWOLENIA NA WYTWARZANIE ODPADÓW NA PODSTAWIE USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA ORAZ ZEZWOLENIA NA PRZETWARZANIE, ZBIERANIE I TRANSPORT ODPADÓW.**

##### **I. Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.**

Na mocy art. 184 ust. 2, 2b i ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

##### **1. Oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby.**

Należy określić prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby firmy, w następujący sposób:

*Prowadzącym instalację, posiadającym tytuł prawny, jest firma/przedsiębiorstwo:*

*o nazwie .....*

*z siedzibą w miejscowości ..... przy ul. ....*

W celu potwierdzenia powyższego, należy dołączyć:

*Wypis z ewidencji działalności gospodarczej ....., bądź wydruk z CEIDG (centralna ewidencja i informacja o działalności gospodarczej dostępna na stronie internetowej pod adresem: <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg.cms.engine/> stanowiący załącznik nr....*

##### **2. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji.**

*Stacja demontażu pojazdów zlokalizowana jest w..... (województwo, powiat, miasto);*

*Adres zakładu .....*



### **3. Informacje o tytule prawnym do instalacji.**

W danym punkcie należy odnieść się do posiadanego tytułu prawnego (prawo własności, trwałe zarząd, ograniczone prawo rzeczowe albo stosunek zobowiązaniowy), tj. akt notarialny, księga wieczysta, użytkowanie wieczyste, umowa dzierżawy i inne.

*Własność Firmy/Przedsiębiorstwa, Księga Wieczysta nr ....., nr działki ..... - załącznik nr ...*

### **4. Informacja o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji.**

#### **4.1. Rodzaj instalacji.**

*Na analizowanym terenie prowadzona jest Stacja Demontażu Pojazdów Wycofanych z Eksploatacji, wraz (alternatywnie) z punktem zbierania odpadów.*

#### **4.2. Stosowane urządzenia i technologie.**

W danym punkcie należy opisać stację demontażu pojazdów, wraz z wyposażeniem. Przedłożenie tej informacji jest niezbędne celem przedstawienia, iż przedmiotowa stacja jest wyposażona w urządzenia i technologie w zakresie spełniającym wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu pojazdów oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206 ze zm.). W tym miejscu można wskazać dodatkowe urządzenia, które stanowią wyposażenie stacji demontażu pojazdów, usprawniające proces demontażu pojazdów, bądź poszczególnych części, zapewniając jednocześnie prawidłowe funkcjonowanie stacji. I tak np.:

*Stacja wyposażona jest w następujące urządzenia oraz środki transportu:*

- dźwignik elektromechaniczny,*
- podnośnik warsztatowy,*
- demontażownica do kół,*
- urządzenie do usuwania czynnika chłodniczego, z klimatyzacji (urządzenie niezbędne w przypadku usuwania czynnika chłodniczego przez pracownika stacji demontażu posiadającego odpowiednie kwalifikacje wymagane ustawą z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. Nr 121, poz. 1263).*
- wysysarka do oleju i innych płynów,*
- urządzenie do osuszania LPG,*
- waga samochodowa powyżej 3,5 Mg,*
- ..... sztuk kontenerów do przechowywania części,*
- pojazdy dostawcze, samochody typu laweta, hakowiec, samochody ciężarowe i inne.*

#### **4.3. Charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji.**

W danym punkcie należy odnieść się do wszystkich źródeł powstawania i miejsc emisji (jednakże w sposób indywidualny dla każdej stacji, ze względu na różne ich wyposażenie), w przykładowy sposób:

*Na terenie stacji demontażu pojazdów w wyniku eksploatacji powstają następujące źródła emisji:*

- transport samochodowy (niezorganizowana emisja do powietrza),  
Emisje do powietrza pochodząca z samochodów powstająca na terenie stacji jest obliczana na podstawie zużytego paliwa, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska oraz obowiązującego na dany rok obwieszczenia Ministra Środowiska dotyczącego jednostkowych stawek opłat za korzystanie ze środowiska. Na podstawie których Firma sporządza stosowne informacje i uiszcza należne opłaty za korzystanie ze środowiska;*
- emisja hałasu spowodowana ruchem samochodów, wyładunkiem oraz załadunkiem odpadów,*
- ścieki, (m.in. skąd następuje pobór wody, w jaki sposób jest mierzony, tj. opis gospodarowania ściekami na przedmiotowej instalacji),*
- wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń na terenie stacji oraz powstawanie odpadów w związku z prowadzonym na terenie stacji przetwarzaniem odpadów o kodzie 16 01 04\* i 16 01 06.*

*Proces, w wyniku, którego powstają odpady to głównie działalność związana z demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji. W wyniku prowadzenia usług demontażowych pojazdów powstaną odpady typu: oleje przepracowane, płyny hamulcowe, metale żelazne i nieżelazne, zużyte okładziny z klocków hamulcowych, zużyte uszczelki, filtry powietrzne, filtry olejowe oraz tworzywa sztuczne i inne.*

## **5. Ocena stanu technicznego instalacji.**

W tym miejscu należy opisać stan techniczny stacji demontażu pojazdów, odnosząc się do stanu jej wyposażenia, modernizacji, a tym samym funkcjonowania, w następujący sposób:

*Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji została wybudowana i oddana do użytku w ..... roku. W trakcie eksploatacji prowadzone są systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych urządzeń, co gwarantuje dobre i prawidłowe ich funkcjonowanie itd. W związku z powyższym można stwierdzić, iż stan techniczny prowadzonej przez naszą firmę stacji jest dobry.*

## **6. Informacja o rodzaju prowadzonej działalności.**

W tym miejscu należy opisać wszystkie rodzaje działalności prowadzone na danym terenie istotne z punktu widzenia ochrony środowiska (dla ułatwienia można posłużyć się kodami PKD).I tak, np.:

*Na terenie stacji demontażu pojazdów prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04\* i 16 01 06 oraz innych odpadów o kodach ....., jak również dodatkowo prowadzony jest punkt zbierania odpadów. Firma na własne potrzeby prowadzi transport drogowy pojazdów przeznaczonych do stacji demontażu, jak również transport odpadów wytworzonych w naszej firmie itd.*

## **7. Opis zakładowych wariantów funkcjonowania instalacji.**

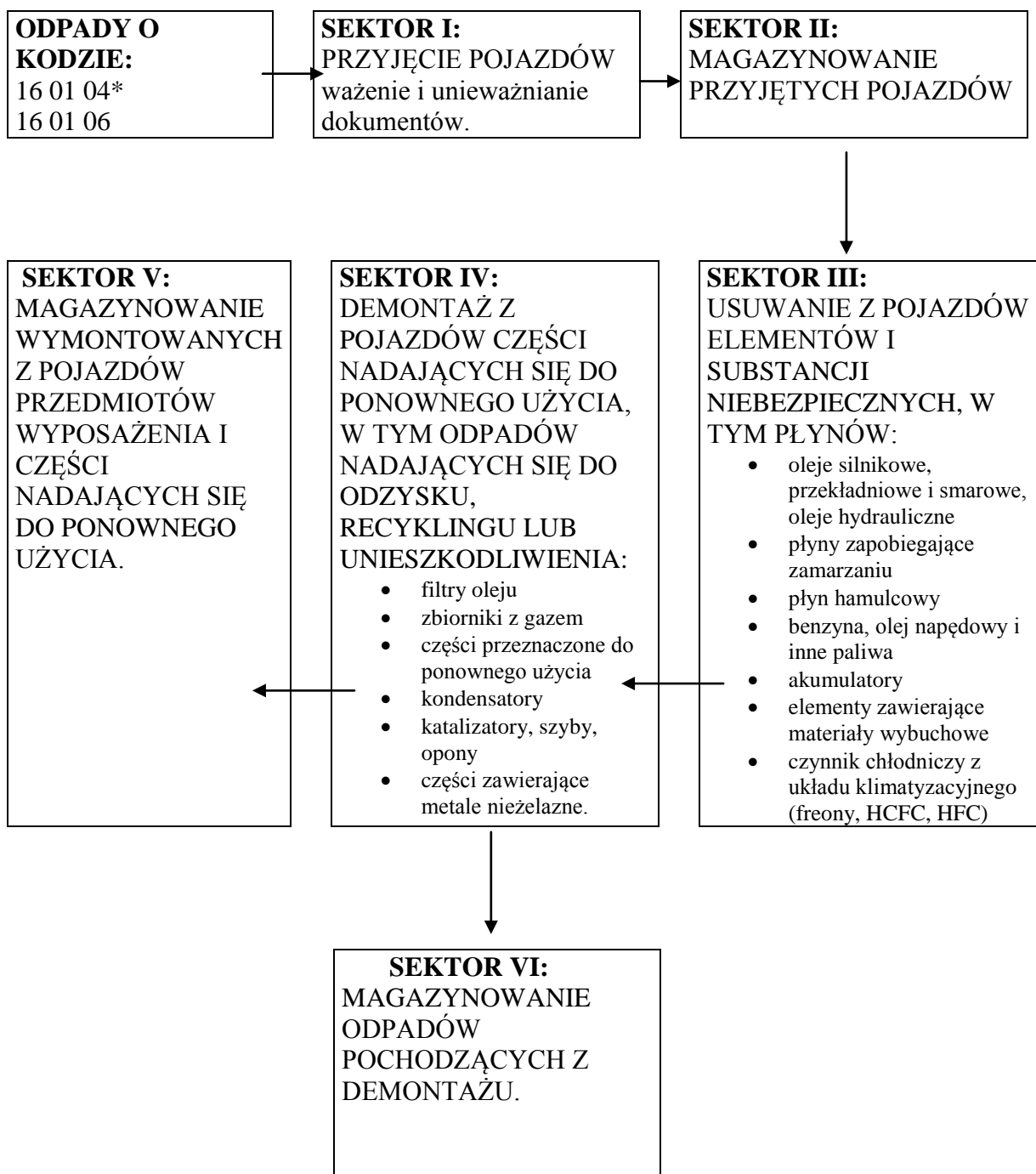
W punkcie należy opisać warianty funkcjonowania instalacji np. wariantem funkcjonowania instalacji może być fakt, iż powstające w wyniku przetwarzania odpady będą np. rozdrabniane w przedmiotowej stacji bądź przekazane innemu posiadaczowi odpadów w celu dalszego ich przetworzenia. Innym wariantem może być transport odpadów wykonany we własnym zakresie bądź zlecony firmie zewnętrznej. Kolejnym wariantem może być prowadzenie na tym samym terenie np. punktu skupu złomu, z którego odpady mogą być przetwarzane wraz z odpadami powstającymi w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w związku, z czym należy dodać dodatkowe rodzaje odpadów przyjętych do przetworzenia, jak też powstające w wyniku przetwarzania.

Powyższe można wpisać następująco:

*Stacja demontażu pojazdów będzie funkcjonowała od poniedziałku do soboty w godzinach ....., w systemie jednozmianowym, w miarę potrzeby może być uruchomiona dodatkowo druga zmiana. Ponadto w trakcie eksploatacji stacji na bieżąco będą podejmowane decyzje, czy powstające w wyniku przetworzenia odpady będą poddawane dodatkowym procesom m.in. rozdrobnieniu na terenie zakładu, czy też będą w całości przekazywane dalszemu posiadaczowi odpadów. Dodatkowym wariantem funkcjonowania zakładu jest wykonywana działalność w zakresie transportu odpadów, gdyż może ona być wykonywana przez pracowników stacji, bądź zlecona firmie transportującej posiadającej niezbędne zezwolenia, w tym zakresie.*

**8. Blokowy (ogólny) schemat technologiczny wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.**

Przykładowy podstawowy schemat technologiczny:



Do prawidłowego funkcjonowania stacji demontażu pojazdów niezbędne są:

- energia elektryczna
- energia cieplna
- woda
- paliwa i inne.

Bilans masowy wykorzystywanych surowców i paliw został opisany w punktach 9 - 10 niniejszego poradnika.

## **9. Informacje o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację.**

Należy odnieść się do mediów zużywanych na terenie stacji, tj. energia elektryczna, energia cieplna, woda, bądź (ewentualnie) na niej wytwarzanych, określając jednocześnie zużycie roczne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania stacji.

## **10. Wielkość i źródła powstawania albo miejsca emisji - aktualnych i proponowanych - w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności takich jak rozruch i wyłączenia.**

W tym miejscu należy określić wielkość źródeł emisji wymienionych w 4.3. w następujący przykładowy sposób:

*Źródłami powstawania emisji są:*

- *spalanie paliw w silnikach spalinowych pojazdów: olej napędowy ..... dm<sup>3</sup>/rok, gaz propan – butan .... dm<sup>3</sup>/rok, i inne ... .*
- *zużycie wody .... m<sup>3</sup>/rocznie,*
- *wytwarzanie odpadów o kodach ..... i w ilości .....,*
- *powstawanie ścieków bytowych w budynku socjalnym i ścieków przemysłowych, które są odprowadzane do..... .przez separator substancji ropopochodnych.*

*Stacja demontażu pojazdów nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych, w związku, z czym nie powstaną dodatkowe źródła i wielkości emisji.*

## **11. Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru lub ewidencjonowania wielkości emisji.**

Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych są uregulowane przepisami prawa. Do obowiązków przedsiębiorcy prowadzącego stacje demontażu należy monitoring:

- wody (odczyt wodomierza),
- ewidencja ścieków przemysłowych, ilości zużytego paliwa oraz zużycie LPG,
- ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów przyjmowanych do stacji demontażu i punktu zbierania odpadów prowadzona zgodnie przyjętym katalogiem odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673). Ponadto zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa do obowiązków Przedsiębiorcy należy sporządzanie i przekazywanie, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów marszałkowi województwa, zbiorczego zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674), w terminie do dnia 15 marca, za poprzedni rok kalendarzowy.

**12. Deklarowany termin i sposób zakończenia eksploatacji instalacji, lub jej oznaczonej części, niestwarzający zagrożenia dla środowiska, jeżeli zakończenie eksploatacji jest przewidywane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie.**

W tym punkcie należy odnieść się do kwestii, czy przewiduje się zakończenie działalności w okresie 10 lat, tj. w trakcie wnioskowanego okresu wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

**13. Deklarowany łączny czas dalszej eksploatacji instalacji, jeżeli ma on wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska, oraz deklarowany sposób dokumentowania czasu jej eksploatacji.**

W tym punkcie należy odnieść się, czy przewiduje się zakończenie działalności w okresie 10 lat, tj. w trakcie wnioskowanego okresu wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Deklarowanym sposobem dokumentowania czasu eksploatacji instalacji może być rejestr ewidencji czasu pracy.

**14. Deklarowany termin oddania instalacji do eksploatacji w przypadku określonym w art. 191 a.**

Jeśli instalacja została oddana do użytku, w tym punkcie można podać rok oddania do użytkowania przedmiotowej instalacji, bądź zgodnie z wytycznymi należy określić deklarowany termin oddania przedmiotowej instalacji do użytku.

**15. Czas, na jaki wydane ma być pozwolenie.**

Zgodnie przepisami jest to okres max. do 10 lat.

**16. Numer identyfikacji podatkowej NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów.**

Numer NIP: ....-....-....,

REGON: .....

**17. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.**

Przykładowe rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania i powstające w wyniku przetworzenia odpadów w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji, określone zostały zgodnie z opublikowanymi przez Ministerstwo Środowiska w dniu 29 marca 2012 r. wytycznymi dotyczącymi kodów odpadów przyjmowanych do stacji demontażu i punktów zbierania pojazdów oraz powstających w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w strzępiarkach odpadów. W tym miejscu należy opisać przykładowy skład chemiczny wytwarzanych odpadów, korzystając z kart charakterystyki, własnej wiedzy na temat odpadu, źródeł literaturowych i internetowych.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpad w postaci płynnej. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których

			właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Przykładem zastosowań olejów hydraulicznych są siłowniki hydrauliczne, olejowe amortyzatory, czy układy hamulcowe.
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<b>13 01 11*</b>	Odpad w postaci płynnej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Oleje hydrauliczne używane są, jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Ponieważ są medium nieściśliwym, można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie.
3.	Inne oleje hydrauliczne	<b>13 01 13*</b>	Olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego, jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, dzięki temu można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie.
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<b>13 02 04*</b>	Oleje mineralne to produkty destylacji ropy naftowej i destylaty ropy naftowej poddane uszlachetnianiu. Oleje zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Właściwości: ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów, rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych, ciecz lepka i gęsta, zawierająca związki chlorowcoorganiczne.
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	<b>13 02 05*</b>	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej.
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<b>13 02 06*</b>	Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkukrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej: najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.
7.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<b>13 02 07*</b>	Są to oleje nowej generacji wytwarzane z udziałem bezcynkowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą to produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego).

8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<b>13 02 08*</b>	Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61 °C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
9.	Olej opałowy i olej napędowy	<b>13 07 01*</b>	Olej opałowy i olej napędowy są do produkty z przerobu ropy naftowej. Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy.
10.	Benzyna	<b>13 07 02*</b>	Benzyna to jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory o liczbie atomów od 5 do 12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylotert-butylowego.
11.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	<b>13 07 03*</b>	Propan - Butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nie toksycznym, łatwo palnym i wybuchowym.
12.	Freon, HCFC, HFC	<b>14 06 01*</b>	Freon to związek chemiczny np.: chloro-fluoro-węgiel. Pod względem chemicznym freony (CFC) są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluorowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne. Znalazły zastosowanie w produkcji urządzeń chłodzących i klimatyzacyjnych.
13.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<b>15 02 02*</b>	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi zawierający między innymi PCB.
14.	Filtry olejowe	<b>16 01 07*</b>	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji.
15.	Elementy zawierające rtęć	<b>16 01 08*</b>	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci.
16.	Elementy zawierające PCB	<b>16 01 09*</b>	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo) jako ciecze niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych.



17.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	<b>16 01 10*</b>	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napełnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo), elastycznego pojemnika (poduszka).
18.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	<b>16 01 11*</b>	Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy cierne układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyczonej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.
19.	Płyny hamulcowe	<b>16 01 13*</b>	Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylenowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej.
20.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	<b>16 01 14*</b>	Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita rozpuszczalna w wodzie.
21.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	<b>16 01 21*</b>	Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu.
22.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<b>16 02 13*</b>	Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
24.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	<b>16 06 02*</b>	Baterie i akumulatory nikolowo - kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
25.	Baterie zawierające rtęć	<b>16 06 03*</b>	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć.
26.	Inne baterie i akumulatory	<b>16 06 05*</b>	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowo-srebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.
27.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	<b>16 08 02*</b>	Katalizator - reaktor katalityczny zbudowany jest z rdzenia wykonanego w postaci monolitu ceramicznego lub metalowego o strukturze plastra miodu, warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie w postaci mat oraz żaroodpornej obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Katalizator to część układu wydechowego samochodu, który redukuje tlenki azotu oraz jednocześnie utlenia węglowodory i tlenek węgla. Katalizator składa się z obudowy stalowej, ceramicznego monolitu.

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i ich właściwości
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.
2.	Zużyte opony	<b>16 01 03</b>	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
3.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<b>16 01 12</b>	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych.
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	<b>16 01 15</b>	Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie, płyn chłodziwy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: <ul style="list-style-type: none"> <li>• zabezpieczenie przed zamarzaniem</li> <li>• zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia</li> <li>• zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodzenia</li> <li>• zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie.</li> <li>• ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego.</li> </ul>
5.	Zbiorniki na gaz skroplony	<b>16 01 16</b>	Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym.
6.	Metale żelazne	<b>16 01 17</b>	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
7.	Metale nieżelazne	<b>16 01 18</b>	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy,</li> <li>• Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy,</li> <li>• Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).</li> </ul>
8.	Tworzywa sztuczne	<b>16 01 19</b>	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową

			i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.
9.	Szkło	<b>16 01 20</b>	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia.
10.	Inne niewymienione elementy	<b>16 01 22</b>	Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru). Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
11.	Inne niewymienione odpady	<b>16 01 99</b>	Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych.
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<b>16 02 14</b>	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<b>16 02 16</b>	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
14.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<b>16 06 04</b>	Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO <sub>2</sub> i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
15.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	<b>16 08 01</b>	Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Masą czynną w nich jest platyna, pallad, oraz rod. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego (obecnie niezbędny, aby nowo wyprodukowany samochód spełnił obowiązujące normy czystości spalin).

16.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	<b>16 08 03</b>	Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się.
-----	---	-----------------	---

W sytuacji, gdy na terenie stacji przetwarzane są pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia z innymi odpadami, powstającymi z innych źródeł np. z pozostałościami z przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, opakowaniami metalowymi, przeznaczonymi do strzępienia, we wniosku należy uwzględnić dodatkowe (przykładowe) kody odpadów przedstawione poniżej:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i ich właściwości odpadów
1.	Metale żelazne	<b>19 12 02</b>	Odpady żelazne wykonane głównie z żelaza, stali i stali stopowej. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
2.	Metale nieżelazne	<b>19 12 03</b>	Odpady nieżelazne wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy,</li> <li>• Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy,</li> <li>• Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne)</li> </ul>
3.	Tworzywa sztuczne i guma	<b>19 12 04</b>	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej.
4.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<b>19 12 06*</b>	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza), z których zbudowane są ściany komórkowe. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierające substancje niebezpieczne tj. klej, lakier i inne.
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<b>19 12 07</b>	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
6.	Tekstylnia	<b>19 12 08</b>	Tekstylnia - we włókiennictwie ogół wyrobów (tkanin, dzianin itp.) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Tekstylnia stosowane są wewnątrz pojazdów, są to wykładziny, pokrowce, tapicerka pojazdu. Odpady w postaci stałej, składający się głównie z włókien naturalnych i sztucznych.
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<b>19 12 12</b>	Odpady pochodzące z mechanicznej obróbki i demontażu pojazdów. Nie zawierają substancji niebezpiecznych. Otrzymywane odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Postać fizyczna stała, kolor zróżnicowany. Odpad w postaci stałej.

W celu ułatwienia sporządzania decyzji organowi administracji publicznej a tym samym skrócenia czasu jej wydania, do papierowej wersji wniosku można dołączyć wniosek edytowalny w wersji elektronicznej.

### 18. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu, roku.

Ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczone do wytwarzania w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	
3.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 05*	
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
7.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	
8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
9.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	
10.	Benzyna	13 07 02*	
11.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	
12.	Freon, HCFC, HFC	14 06 01*	
13.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	
14.	Filtry olejowe	16 01 07*	
15.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	
16.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	
17.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	
18.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	
19.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	
20.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	
21.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	
22.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	
24.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	16 06 02*	
25.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	
26.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05*	
27.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	
28.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	
2.	Zużyte opony	16 01 03	
3.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	
5.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	
6.	Metale żelazne	16 01 17	
7.	Metale nieżelazne	16 01 18	
8.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	
9.	Szkło	16 01 20	
10.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	
11.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
14.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	
15.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	
16.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	
17.	Metale żelazne	19 12 02	
18.	Metale nieżelazne	19 12 03	
19.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	
20.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	
21.	Tekstylia	19 12 08	
22.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	19 12 12	

Ilości odpadów należy przyjąć zgodnie z proporcjonalnym (orientacyjnym) składem frakcji samochodowej, i tak np.:

- ✓ metale żelazne stanowią ok 66-68 %
- ✓ metale nieżelazne 8-9 %
- ✓ tworzywa sztuczne 10-12 %
- ✓ opony 3%
- ✓ szkło 2-3 %
- ✓ akumulatory 1%
- ✓ płyny eksploatacyjne 2%
- ✓ tapicerki 1%
- ✓ guma 2 %
- ✓ inne różne pozostałe 2%

We wniosku należy zwiększyć ww. ilości o co najmniej 5-10 % wartości wytwarzanego odpadu.

Źródło: strona internetowa Stowarzyszenia FORS ([www.fors.pl](http://www.fors.pl)).

## 19. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W punkcie należy określić sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczenie ich ilości i negatywne oddziaływanie na środowisko stosowane indywidualnie na terenie poszczególnej stacji demontażu.

Są to m.i.n.:

- *przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami,*
- *optymalizacja zużycia surowców,*
- *stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu,*
- *wyeliminowanie źródeł wycieków płynów z pojazdu i inne.*

## 20. Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Należy opisać dalszy sposób gospodarowania odpadami powstającymi w wyniku demontażu pojazdów, jest to m.in.:

*Odpady powstające w wyniku przetworzenia, wytwarzane i zbierane na terenie stacji będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Transportem odpadów zajmować się będą pracownicy stacji demontażu, posiadający uprawnienia w tym zakresie bądź alternatywnie transport zostanie zlecony specjalistycznej firmie posiadającej wymagane prawem zezwolenia na transport odpadów, w tym transport odpadów niebezpiecznych itd. Proponowany (przykładowy) dalszy sposób gospodarowania z odpadami przedstawiono w tabeli w punkcie 21.*

## 21. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzajów magazynowanych odpadów.

Przykładowe sposoby magazynowania odpadów:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
<b>Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, oleje hydrauliczne.</b>					
1.	Oleje silnikowe	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Przechowywanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym:	Przekazanie odpadów do odzysku, w tym do regeneracji lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom zajmujących się gospodarowaniem nimi - w zależności od stopnia zanieczyszczenia odpadów.
2.	Oleje silnikowe	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1) napis „OLEJ ODPADOWY” 2) informacje o kodzie	
3.	Oleje silnikowe	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		

4.	Oleje silnikowe	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	lub kodach odpadu wynikająca z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów. 3) oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi odpadami i substancjami, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeśli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania.	
5.	Oleje silnikowe	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne		
<b>Płyny zapobiegające zamarzaniu</b>					
6.	Płyn chłodniczy	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach, ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki, umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.	Przekazanie odpadów do odzysku, w tym regeneracji specjalistycznym podmiotom zajmujących się ich zagospodarowaniem.
7.	Płyn chłodniczy	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu, zawierające substancje niebezpieczne		
<b>Płyn hamulcowy</b>					
8.	Płyn hamulcowy	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.	Przekazanie odpadów do odzysku lub regeneracji, poprzez oczyszczenie odpadu, specjalistycznym podmiotom, zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Benzyna, olej napędowy i inne paliwa</b>					
9.	Benzyna	13 07 02*	Benzyna	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.	Przekazanie odpadów do odzysku i unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom, zajmującym się ich zagospodarowaniem.
10.	Olej napędowy	13 07 01*	Olej opałowy i napędowy		
11.	Gaz płynny	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		



12.	Butla z gazem LPG	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	Przechowywane na placu po zadaszoną wiatą bez ścian, w miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.	Przekazywane są specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Bądź alternatywnie: Prowadzony jest odzysk na stacji demontażu, po przeprowadzeniu odzysku powstają odpady o kodach, 16 01 17, 16 01 18, oraz 13 07 03*.
<b>Czynnik chłodniczy z układu klimatyzacyjnego (Freony, HCFC, HFC)</b>					
13.	Czynnik chłodniczy z instalacji klimatyzacyjnej	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Czynnik chłodniczy przechowywany w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”.	Przekazanie odpadów do regeneracji lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom. Czynnik chłodniczy z układu klimatyzacyjnego usuwany jest za pomocą specjalnego urządzenia przez pracownika posiadającego świadectwo kwalifikacji bądź operacja ta zlecana zostanie wyspecjalizowanej firmie.
<b>Filtr oleju</b>					
14.	Filtr oleju	16 01 07*	Filtry olejowe	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazanie odpadów specjalistycznym podmiotom, zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Akumulator</b>					
15.	Akumulator	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.	Przekazywanie odpadów do odzysku/recyklingu specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
16.	Akumulator	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
17.	Akumulator, baterie	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
18.	Akumulatory, baterie	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory		
19.	Baterie	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 160603.		
<b>Zbiornik z gazem</b>					
20.	Zbiornik na gaz płynny	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.	Przekazywanie odpadów do odzysku specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Elementy zawierające materiały wybuchowe (np. poduszki powietrzne)</b>					
21.	Poduszki powietrzne	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazanie odpadów do unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.

<b>Katalizator spalin</b>					
22.	Katalizatory	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywanie odpadów do odzysku specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Z katalizatorów powstaje złom różnych metali - przekazywany do hut metali.
23.	Katalizatory	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki		
24.	Katalizatory	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)		
<b>Kondensatory z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.</b>					
25.	Kondensatory	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oznaczonych napisem „zawiera PCB”.	Przekazywane do unieszkodliwiania.
<b>Elementy zawierające rtęć</b>					
26.	Lampy, deska rozdzielcza i inne	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywanie do odzysku specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Szyby</b>					
27.	Szyby	16 01 20	Szkło	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach oddzielnie szyby przednie klejone, oraz oddzielnie pozostałe szyby hartowane.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Opony</b>					
28.	Opony	16 01 03	Zużyte opony	Przechowywanie w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Części zawierające metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie przetwarzania</b>					
29.	Elementy nieżelazne	16 01 18	Metale nieżelazne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach, odpady o dużych gabarytach przechowywane są w stosach zabezpieczonych przez osunięciem.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu (głównie w hutach metali nieżelaznych) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Elementy elektryczne i elektroniczne</b>					
30.	Elementy elektryczne i elektroniczne	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu

			0215	pojemnikach.	specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
31.	Elementy elektryczne i elektroniczne	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160208 do 160213		
32.	Inne elementy	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przechowywanie wewnątrz pomieszczenia w zamkniętych oznakowanych pojemnikach.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Drewno</b>					
33.	Elementy drewniane	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub stosach.	Przekazywanie odpadów do odzysku.
<b>Metale żelazne</b>					
34.	Elementy żelazne	16 01 17	Metale żelazne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, lub w oznaczonym miejscu na placu w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu (głównie huty metali żelaznych) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Tworzywa sztuczne i guma</b>					
35.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zderzaki gromadzone są na placu w wyznaczonym miejscu.	Przekazywanie odpadów do odzysku (np. spalanie z odzyskiem energii) w tym recyklingu, specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem
<b>Tekstylia</b>					
36.	Tapicerka	19 12 08	Tekstylia	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu, specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Okładziny hamulcowe zawierające azbest</b>					
37.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem „Azbest”.	Przekazanie odpadów do unieszkodliwiania (poprzez składowanie) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Pozostałe okładziny hamulcowe</b>					
38.	Pozostałe okładziny hamulcowe	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywanie odpadów do odzysku, w tym recyklingu specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.
<b>Inne elementy i odpady</b>					
39.	Wiązki elektryczne	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Przechowywane w pojemnikach.	Przekazywane specjalistycznym firmom.

					<b>Bądź alternatywnie:</b> Prowadzony będzie odzysk na stacji demontażu pojazdów. Po przeprowadzeniu odzysku powstaną odpady o kodach 16 01 18 i 16 01 19.
40.	Elementy gumowe	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Przechowywane w wyznaczonym miejscu w pojemnikach przygotowane do transportu.	Przekazanie odpadów do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznym firmom.
41.	Odpady pochodzące z mechanicznej obróbki i demontażu pojazdów.	19 12 12	Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane na placu w hałdach.	Przekazanie głównie do strzępienia.
<b>Odpady nie pochodzące ze zdemontowanych pojazdów, ale związane z funkcjonowaniem stacji demontażu</b>					
42.	Sorbenty	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne, w tym Filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Przechowywane w budynku w zamkniętych pojemnikach.	Przekazanie dla firmy specjalistycznej do unieszkodliwienia.
43.	Sorbenty	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania /np. szmaty, ścierki, i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przechowywane w budynku w zamkniętych pojemnikach.	Przekazania dla firmy specjalistycznej do unieszkodliwienia.
47.	Opakowania	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone /np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne.		

## 22. Do wniosku o wydanie pozwolenia należy dołączyć:

- 1) Dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, jeżeli prowadzący instalacje nie jest osobą fizyczną.

*Do wniosku został załączony wypis z KRS nr ....., bądź zaświadczenie o wpisie do działalności gospodarczej stanowiący załącznik nr ..*

## 2) Streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym.

Punkt obejmuje streszczenie opisu działalności stacji demontażu pojazdów, wraz np. z opisem funkcjonowania punktu zbierania pojazdów, i tak:

*Podstawową działalnością firmy, która funkcjonuje na rynku od .... roku, jest prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Niniejsza stacja zlokalizowana jest na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny na działce o numerze ewidencyjnym ..... Na terenie stacji demontażu pojazdów prowadzona jest działalność w zakresie przetwarzania odpadów, jak również dodatkowo prowadzony jest punkt zbierania odpadów. Na stacji demontażu demontowane są części lub podzespoły pojazdów wycofanych z eksploatacji, nadające się do dalszego użytkowania, które następnie będą odsprzedawane dalszym odbiorcom. W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04\* i 16 01 06 powstają różne rodzaje odpadów, które mogą być dalej przetwarzane na terenie stacji np. rozdrobnione, bądź bez dodatkowego przetworzenia przekazywane są specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami.*

*Podstawowymi procesami odzysku prowadzonymi na terenie stacji demontażu pojazdów są:*

**Proces odzysku R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11,

oraz

**Proces odzysku R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

*Ponadto Firma na własne potrzeby prowadzi transport drogowy pojazdów przeznaczonych do stacji demontażu, jak również transport odpadów wytworzonych w naszej firmie.*

*Dodatkową działalnością jest prowadzenie punktu zbierania odpadków, w miejscu wyznaczonym na terenie stacji demontażu wyposażonym w pojemniki, kontenery, worki typu big-bag na warunkach określonych w rozdziale IV niniejszego wniosku.*

Wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów powinien zawierać **wszystkie punkty poniżej**:

## **II. Wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.**

Na mocy art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*.

**1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów, o ile został nadany.**

Numer NIP                    ...-...-...-

Numer REGON                .....

## 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06

Alternatywnie przy prowadzeniu przetwarzania odpadów tj. doczyszczanie zbiornika z gazem, czy też przetwarzanie wiązki kabli:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu
3.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*
4.	Inne niewymienione elementy	16 01 22

## 3. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

### 3.1. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddanych przetwarzaniu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	
Alternatywnie jak wyżej.			
3.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	
4.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	

\* Ilość odpadów niebezpiecznych przetwarzanych na terenie stacji demontażu pojazdów, w przypadku wniosku o wydanie sektorowego pozwolenia na przetwarzanie odpadów, nie powinna przekroczyć 10 ton odpadów niebezpiecznych na dobę, przeliczając na dni robocze w danym roku kalendarzowym.

### 3.2. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04\* i 16 01 06 i ich masa w ciągu roku.

W dniu 29 marca 2012 r. Ministerstwo Środowiska opublikowało wytyczne dotyczące kodów odpadów przyjmowanych do stacji demontażu i punktów zbierania pojazdów oraz powstających w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w strzępiarkach odpadów. Wytyczne te określają kody odpadów powstające w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i są dostępne na stronie internetowej [www.mos.gov.pl](http://www.mos.gov.pl).

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	
3.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	

4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 05*	
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
7.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	
8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
9.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	
10.	Benzyna	13 07 02*	
11.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	
12.	Freon, HCFC, HFC	14 06 01*	
13.	Filtry olejowe	16 01 07*	
14.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	
15.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	
16.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	
17.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	
18.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	
19.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	
20.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	
21.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	
22.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	
23.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	16 06 02*	
24.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	
25.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05*	
26.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	
27.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Zużyte opony	16 01 03	
2.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
3.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	
4.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	
5.	Metale żelazne	16 01 17	
6.	Metale nieżelazne	16 01 18	
7.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	
8.	Szkło	16 01 20	
9.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	
10.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	
12.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
13.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	

14.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	
15.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	
16.	Metale żelazne	19 12 02	
17.	Metale nieżelazne	19 12 03	
18.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	
19.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	
20.	Tekstylia	19 12 08	
21.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	19 12 12	
22.	Metale żelazne	19 12 02	

Alternatywnie:

### 3.3. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 16 01 21\* w ciągu roku i ich masa.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Metale żelazne	16 01 17	
2.	Metale nieżelazne	16 01 18	
3.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	

### 3.4. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 16 01 22 w ciągu roku i ich masa.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	Metale nieżelazne	16 01 18	
2	Tworzywa sztuczne	16 01 19	

## 4. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów.

Lokalizacja stacji demontażu pojazdów:

Miejszem przetwarzania odpadów jest Stacja Demontażu Pojazdów Wycofanych z Eksploatacji zlokalizowana w ..... przy ul..... na działce o numerze ewidencyjnym .....

## 5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

W punkcie należy określić miejsce tj. adres stacji demontażu pojazdów, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów w następujący sposób:

- a) odpady wymienione w pkt 3 magazynowane są na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej w ..... przy ul. ...., na działce o nr ewidencyjnym .....



- przez okres 3 lat, dla partii odpadów przeznaczonych do zbierania lub przetwarzania odpadów, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
  - przez okres 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu na składowisko odpadów,
- c) przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane są na utwardzonej, szczelnej powierzchni z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych,
- d) odpady o kodzie 16 01 04\* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu,
- e) zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczone kodem 16 01 06, mogą być magazynowane w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego,
- f) odpady o kodzie 16 01 17 (metale żelazne) magazynowane są na placu utwardzonym na terenie zakładu, drobne elementy będą magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach,
- g) odpady o kodach 13 01 04\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 01 07\*, 13 02 08\* magazynowane są w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, wyposażonych w szczelne zanknięcia, ustawionych wewnątrz budynku na posadzce utwardzonej itd.

**6. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej.**

Opis metod przetwarzania odpadów zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu pojazdów oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, ze zm.) oraz załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. ustawy o odpadach (Dz. U. 2013 r., poz. 21). Działalność stacji demontażu i zachodzące w niej procesy można opisać w następujący sposób:

*Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w ..... przy ul. ....*

*Na terenie stacji wyznaczone są następujące sektory:*

- I. Przyjmowanie pojazdów.*
- II. Magazynowanie przyjętych pojazdów.*
- III. Usuwanie z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów.*
- IV. Demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.*
- V. Magazynowaniu wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.*
- VI. Magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.*

### **Sektor I.**

*Sektor ten zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz w wagę samochodową o nośności powyżej 3,5 Mg. Na terenie stacji wyznaczone jest pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów.*

### **Sektor II.**

*Sektor magazynowania pojazdów, odpadów o kodzie 16 01 04\* zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni z zachowaniem pola manewrowego niezbędnego w celu sprawnego magazynowania wraków oraz poruszania się wózka podnośnikowego, plac o wielkości ..... m<sup>2</sup>. Pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Nie dopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku lub dachu. W sektorze tym pojazdy są magazynowane okresowo, w celu dalszego przetwarzania. W tym sektorze prowadzony jest proces odzysku **R13** tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

### **Sektor III.**

*Sektor lokalizowany jest w wydzielonym pomieszczeniu w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor jest wyposażony w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych. Ponadto sektor wyposażony jest w oznakowane pojemniki przeznaczone do gromadzenia następujących rodzajów odpadów:*

- odpadowych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych,*
- pozostałych usuniętych paliw i płynów eksploatacyjnych: płynów chłodniczych, płynów hamulcowych, płynów ze spryskiwaczy,*

- akumulatorów – pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów,
- usuniętych z układów klimatyzacyjnych substancji zubożających warstwę ozonową są to pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
- układów klimatyzacyjnych,
- katalizatorów spalin,
- filtrów oleju,
- zawierających materiały wybuchowe,
- zawierających rtęć,
- odpadów kondensatorów.

*W sektorze tym prowadzony jest proces odzysku **R12** tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.*

#### **Sektor IV.**

*Sektor jest zorganizowany w pobliżu sektora usuwania odpadów niebezpiecznych z uwagi na to, iż w sektorze tym kontynuowany jest demontaż dalszych odpadów, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym. Sektor wyposażony jest w pojemniki:*

- szyby hartowane,
- szyby klejone,
- przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

*W sektorze tym prowadzony jest proces odzysku **R12** tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.*

*Alternatywnie – przykłady przetwarzania zbiorników z gazem i wiązków kabli:*

*W sektorze demontażu prowadzone jest przetwarzania odpadu o kodzie 16 01 21\* (niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14) w następujący sposób:*

*Zbiorniki na gaz skroplony, będą osuszane przy użyciu osuszacza instalacji LPG model .... Gaz będzie przepompowywany ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego. Ponieważ nie jest możliwe całkowite przepompowanie gazu ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego ze względu na wysokie ciśnienie, konieczne jest spalenie pozostałej zawartości przy użyciu azotu. Azot jest gazem neutralnym, wtryskuje się go do zbiornika samochodowego na zakończenie cyklu oczyszczania w celu wyczyszczenia zbiornika z resztek (oparów) LPG, następnie pozostały gaz poddaje się procesowi spalania. Po oczyszczeniu zbiornika azotem w zbiorniku nawiercamy otwory zgodnie z normą huty (dwa otwory 40x40mm lub rozcięcie na pół). W wyniku takiego przetwarzania powstają odpady o kodach; gaz 13 07 03\*, zawór to odpad o kodzie 16 01 18 i zbiornik to odpad o kodzie 16 01 17 metale żelazne.*

*Przedstawiony powyżej proces stanowi proces odzysku **R12** zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.*

*Ponadto w ramach ww. procesu odzysku R12 prowadzone jest przetwarzanie wiązek elektrycznych (kabli miedzianych). Przetwarzanie prowadzone jest przy użyciu linii do recyklingu kabli miedzianych, która składa się z:*

- ~ młyna wstępnego i zasadniczego,*
- ~ taśmociągów,*
- ~ separatora wodnego;*

*Wiązki elektryczne oczyszczone z kostek trafiają do młyna wstępnego, gdzie następuje pierwsze rozdrabnianie wiązki, następnie taśmociągami kierowane są do młyna zasadniczego, w którym następuje kolejne mielenie, po czym taśmociągami trafiają do separatora wodnego, gdzie przy użyciu wody oraz drgań następuje rozdział odpadów na poszczególne frakcje, tj. odpady niemetaliczne oraz tworzywa sztuczne.*

#### **Sektor V.**

*Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia zlokalizowany jest na utwardzonej i zadaszanej powierzchni np. w budynku magazynowym, w którym ustawiono:*

- palety na usunięte z pojazdów silniki,*
- regały magazynowe na pozostałe części.*

*Wszystkie części są opisane i zewidencjonowane tak, by można było je łatwo odszukać na potrzeby sprzedaży.*

#### **Sektor VI.**

*Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni. Niebezpieczne odpady magazynowane są w budynku w stosownych pojemnikach - beczkach (paliwa, oleje, płyny), kontenerach (akumulatory), koszach (guma, tworzywa sztuczne) zgodnie z przepisami prawa, w tym zakresie.*

*Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne i obojętne magazynowane są w wyznaczonych miejscach placu magazynowego w kontenerach, pojemnikach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne pojemniki/kontenery i inne są odpowiednio oznakowane.*

*W związku z powyższym wnioskujemy o wydanie zezwolenia na prowadzenie wyżej opisanych procesów przetwarzania odpadów klasyfikowanych, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, jako:*

***R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.*

***R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

**7. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.**

Należy opisać możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, w przykładowy sposób podany poniżej:

*Firma dysponuje potencjałem technicznym i osobowym do właściwego wykonania demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. W Zakładzie jest zatrudnionych ..... pracowników, do bieżącej obsługi stacji. Firma prowadzi działalność od ..... r. w związku z czym posiada bogate doświadczenie praktyczne w prowadzeniu tego rodzaju działalności jakim jest przetwarzanie, wytwarzanie, zbieranie i magazynowanie odpadów. Teren stacji demontażu wraz z budynkami i placem magazynowym został zaprojektowany i przystosowany na potrzeby działalności stacji, jednocześnie spełniając wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206). Teren stacji jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych ogrodzeniem wykonanymi z ....., ponadto teren stacji jest objęty całodobowym monitoringiem.*

*Na terenie stacji wyznaczone są następujące sektory:*

- *Przyjmowanie pojazdów.*
- *Magazynowanie przyjętych pojazdów.*
- *Usuwanie z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów.*
- *Demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.*
- *Magazynowaniu wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.*
- *Magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.*

*Wyżej wymienione sektory są dostosowane do wymogów prawa, a gospodarka odpadami na terenie stacji prowadzona jest z zachowaniem wszystkich wymogów ochrony środowiska.*

**8. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów.**

W punkcie należy wskazać okres wykonywania działalności:

*Przewiduje się prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w okresie obowiązywania decyzji tj. przez okres 10 lat.*

**9. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.**

Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych są uregulowane przepisami prawa. Do obowiązków przedsiębiorcy prowadzącego stację demontażu należy monitoring:

- wody (odczyt wodomierza),
- ewidencja ścieków przemysłowych, wód opadowych i roztopowych, ilości zużytego paliwa przez

- urządzenia i samochody, oraz zużycie LPG,
- ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów przyjmowanych do stacji demontażu i punktu zbierania odpadów prowadzona zgodnie przyjętym katalogiem odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673). Ponadto zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa Firma sporządza i przekazuje, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów marszałkowi województwa, zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674), w terminie do dnia 15 marca, za poprzedni rok kalendarzowy.

#### **10. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona.**

W tym miejscu należy określić czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochroną terenu, w sposób zaproponowany poniżej:

*Nie przewiduje się zakończenia działalności w okresie 10 lat, tj. w trakcie wnioskowanego okresu wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Czas dalszej eksploatacji instalacji jest uzależniony od wielu czynników m.in. od ilości przyjmowanych do stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, czynników ekonomicznych i innych.*

*W przypadku zakończenia działalności poprzez podjęcie decyzji o likwidacji stacji demontażu pojazdów zostanie opracowany program likwidacji uwzględniający zagadnienia z ochrony środowiska. Obiekt i teren po zaprzestaniu działalności musi być w stanie nie zagrażającym ludziom i środowisku.*

*W pierwszej kolejności wszystkie odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne i obojętne winny być przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia do firm specjalistycznych, wraz z wszelkiego rodzaju pojemnikami zanieczyszczonymi odpadami. Place i posadzki zostaną oczyszczone z wycieków przy użyciu środków do tego przeznaczonych, jeżeli takie wycieki będą miały miejsce. Ponadto należy przeprowadzić czyszczenie separatorów, ewentualnie wykonać analizy ścieków kierowanych do miejskiej kanalizacji.*

#### **11. Informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów.**

Odrębne przepisy stanowi ustawa z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2013, poz. 1162) i rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206 ze zm.), i tak można wpisać, iż:

*Prowadzona przez naszą Firmę stacja demontażu pojazdów spełnia wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206 ze zm.). Ponadto prowadzona działalność jest zgodna z obowiązującą ustawą o odpadach, jak też zasadami określonymi ustawą z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2013 r., poz. 1162).*

## **12. Do wniosku o wydanie zezwolenia należy dołączyć:**

- ✓ decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235.), o ile jest wymagana.

W punkcie należy przedstawić status prawny umożliwiający prowadzenie przetwarzania odpadów w ramach stacji demontażu pojazdów, można go opisać w następujący sposób:

*Firma uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z dnia ....., znak: ..... (załącznik nr ), na podstawie, której uzyskano niezbędną decyzję budowlaną na realizację przedsięwzięcia. Stacja demontażu została oddana do użytku decyzją z dnia ....., znak: ....., W związku z tym, iż w ramach prowadzonej działalności nie są planowane prace na prowadzenie, których wymagana byłaby dodatkowa decyzja określona w art. 72 ust. 1 ww. ustawy, bądź na prowadzenie których należałoby dokonać zgłoszenia w myśl art. 72 ust. 1a tejże ustawy, wymóg przedłożenia decyzji środowiskowych uwarunkowaniach wynikający z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21), **nie dotyczy prowadzonej przez nas działalności.***

Bądź alternatywnie przy braku obowiązku uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w chwili powstawania stacji demontażu pojazdów.

*Zgodnie z art. 71 ust. 2 decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest **wymagana dla planowanych przedsięwzięć:***

- a) *przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,*
- b) *przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.*

*Obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia dotyczy m.in. planowanych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, do których zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) zalicza się stacje demontażu pojazdów. Przez przedsięwzięcie na podstawie art. 3 ust. 1 pkt 13 ww. ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku rozumie się zamierzenie budowlane lub inną ingerencję w środowisko polegającą na przekształceniu lub zmianie sposobu użytkowania terenu.*

W związku z powyższym stacja demontażu pojazdów prowadzona przez naszą Firmę od ..... r. powinna być zaliczona do istniejących, a nie planowanych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Jednocześnie z uwagi na to, iż w ramach prowadzonej działalności nie są planowane prace na prowadzenie, których wymagana byłaby dodatkowa decyzja określona w art. 72 ust. 1 ww. ustawy bądź na prowadzenie, których należałoby dokonać zgłoszenia w myśl art. 72 ust. 1a tejże ustawy, wymóg przedłożenia decyzji środowiskowych uwarunkowaniach wynikający z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21), **nie dotyczy prowadzonej przez nas działalności.**

W sytuacji gdy Prowadzący Stację Demontażu Pojazdów posiada obowiązujące zezwolenie na transport odpadów zachowuje ono ważność do momentu utworzenia przez marszałka województwa rejestru, o którym mowa w art. 49 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Jednakże jeśli zamierza rozpocząć prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów powinien uzyskać odpowiednie zezwolenie na podstawie dotychczas obowiązujących przepisów prawa.

Wniosek o wydanie zezwolenia na transport odpadów powinien zawierać **wszystkie punkty poniżej:**

**III. Wniosek o wydanie zezwolenia na transport odpadów** (w przypadku transportu odpadów innych niż wytworzone przez prowadzącego stację demontażu pojazdów).

Na mocy art. 28 ust. 4 ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zm.) w świetle wytycznych art. 233 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

**1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do transportu (przykładowe rodzaje odpadów).**

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadów	Kod odpadu
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06

W przypadku prowadzenia dodatkowej działalności w zakresie transportu odpadów innych niż wytworzone na terenie stacji, w tym miejscu należy wnioskować, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, o dodatkowe rodzaje odpadów przeznaczone do transportu.

**2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności.**

Działalność związana z transportem odpadów prowadzona jest na terenie .....(gminy, powiatu, województwa, bądź całego kraju).

**3. Wskazanie sposobu i środków transportu odpadów.**

W tym miejscu należy przedstawić sposób transportu odpadów, zaplecze techniczne, które posiada stacja demontażu, by prawidłowo prowadzić działalność w zakresie transportu odpadów, w następujący sposób:



*Transport odpadów w postaci zużytych lub nienadające się do użytkowania pojazdów, prowadzony jest przy użyciu specjalistycznych samochodów przystosowanych do przewozu pojazdów (tzw. lawet) wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych zawartych w tych odpadach (oraz ewentualnie) a transport pozostałych odpadów realizowany jest z wykorzystaniem samochodów ciężarowych w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu środowiska. Transport odpadów niebezpiecznych odbywa się zgodnie z przepisami dotyczącymi transportu materiałów niebezpiecznych.*

#### **4. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie transportu odpadów.**

Możliwości techniczne i organizacyjne stacji demontażu pojazdów można opisać w następujący sposób:

*Zakład dysponuje potencjałem technicznym i osobowym do właściwego wykonania transportu odpadów. Firma prowadzi działalność od ..... r. w związku, z czym posiada bogate doświadczenie praktyczne w prowadzeniu tego rodzaju działalności, jakim jest transport odpadów. Pracowników zatrudnionych przy załadunku, transporcie i rozładunku odpadów zaopatrujemy w środki ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi przepisami szczególnymi, w tym zakresie.*

*Transport odpadów prowadzony jest przy użyciu specjalistycznych samochodów (pojazdy dostawcze, samochody typu laweta, hakowiec, samochody ciężarowe) przystosowanych do przewozu odpadów w sposób zapobiegający zniszczeniu i zanieczyszczeniu środowiska. Transport odpadów niebezpiecznych odbywa się zgodnie z przepisami dotyczącymi transportu materiałów niebezpiecznych.*

*Zakład posiada niezbędne wyposażenie techniczne by wykonywać działalność w zakresie transportu posiadając niezbędny do tego celu tabor transportowy (ogólnie wymienić środki transportu dostępne na stacji )np:*

- ✓ Samochód typu laweta ..... szt.;
- ✓ Pojazdy dostawcze o DMC < 3,5 tony .... szt.;
- ✓ Samochód ciężarowy (tzw. hakowiec) .... szt.;
- ✓ Przyczepa itd.

#### **5. Przewidywany okres wykonywania działalności w zakresie transportu odpadów.**

W świetle obecnie obowiązujących przepisów zezwolenie na transport odpadów może być wydane na okres max. 10 lat, do momentu utworzenia rejestru transportujących przez marszałka województwa. Można wpisać, iż:

*Przewiduje się prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów w okresie obowiązywania decyzji tj. przez okres 10 lat, bądź dokonania, zgodnie z wytycznymi ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wpisu do rejestru prowadzonego przez marszałka województwa.*

Alternatywnie w przypadku prowadzenia na terenie stacji demontażu pojazdów dodatkowej działalności jaką jest punkt zbierania odpadów.

Wniosek o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów powinien zawierać **wszystkie punkty poniżej**:

#### **IV. Wniosek o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów.**

Na mocy art. 42 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*.

##### **1. Numer identyfikacji podatkowej NIP i numer REGON posiadacza odpadów, o ile został nadany.**

Numer NIP                   ...-...-...-...

Numer REGON               .....

##### **2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania (przykładowe rodzaje odpadów).**

a) odpady niebezpieczne:

<b>Lp.</b>	<b>Przykładowe rodzaje odpadu</b>	<b>Kod odpadu</b>
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*
4.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*
5.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*
6.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*
7.	Benzyna	13 07 02*
8.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*
9.	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*
10.	Filtry olejowe	16 01 07*
11.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*
12.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*
13.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*
14.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*
15.	Płyny hamulcowe	16 01 13*
16.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*
17.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
18.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	16 06 02*
19.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Przykładowe rodzaje odpadu	Kod odpadu
1.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01
2.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03
3.	Zużyte opony	16 01 03
4.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12
5.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15
6.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16
7.	Metale żelazne	16 01 17
8.	Metale nieżelazne	16 01 18
9.	Tworzywa sztuczne	16 01 19
10.	Szkło	16 01 20
11.	Inne niewymienione elementy	16 01 22
12.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
13.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
14.	Aluminium	17 04 02
15.	Ołów	17 04 03
16.	Cynk	17 04 04
17.	Żelazo i stal	17 04 05
18.	Cyna	17 04 06
19.	Mieszanki metali	17 04 07
20.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
21.	Metale żelazne	19 12 02
22.	Metale nieżelazne	19 12 03
23.	Metale	20 01 40

### 3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Przykład opisu:

*Odpady zbierane są na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w ..... przy ul. ...., na działce o nr ewid. ...., do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny zgodnie z przedłożonym załącznikiem nr....*

### 4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

W punkcie należy przedstawić możliwości magazynowania zebranych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. W sposób przykładowy proponowany poniżej:

*Zbierane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne magazynowane są na terenie stacji demontażu pojazdów na działce o nr ewidencyjnym ....., do której wnioskodawca posiada tytuł prawny. Teren, na którym zbierane są odpady jest ogrodzony. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający rozpraszanie i negatywne oddziaływanie na środowisko.*

Miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie oleju, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych wewnątrz budynku na utwardzonej posadzce.
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
4.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
5.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
6.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamkniętymi wlewami, zaopatrzone we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. Zbiorniki ustawione są na utwardzonej posadzce wewnątrz budynku.
7.	Benzyna	13 07 02*	
8.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Magazynowane pod zadaszoną wiatą na utwardzonej powierzchni
9.	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznakowane jako odpady niebezpieczne dla warstwy ozonowej.
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	Magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej posadzce wewnątrz budynku.
11.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	
12.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	
13.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	
14.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	
15.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	
16.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	
17.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	
18.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów, ustawione na utwardzonej posadzce wewnątrz budynku.
19.	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	16 06 02*	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
20.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach.
21.	Metale żelazne	16 01 17	
22.	Żelazo i stal	17 04 05	
23.	Metale żelazne	19 12 02	
24.	Metale	20 01 40	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane są w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
25.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	
26.	Metale nieżelazne	16 01 18	
27.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	
28.	Aluminium	17 04 02	

29.	Ołów	17 04 03	
30.	Cynk	17 04 04	
31.	Cyna	17 04 06	
32.	Mieszanki metali	17 04 07	
33.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	
34.	Metale nieżelazne	19 12 03	
35.	Zużyte opony	16 01 03	Magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie stacji, w stosach zabezpieczonych przed usunięciem, wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
36.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Magazynowane selektywnie w oddzielnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni wewnątrz budynku.
37.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	
38.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
39.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	Magazynowane pod zadaszoną wiatą na utwardzonej powierzchni.
40.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Magazynowane są na zewnątrz budynku w wydzielonym i oznakowanym miejscu. Drobne elementy przechowywane są w pojemnikach.
41.	Szkło	16 01 20	Magazynowane są selektywnie szkło hartowane od szkła klejonego, na podłożu utwardzonym w pojemnikach na zewnątrz budynku.
42.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	Magazynowane w pojemnikach.

Wyżej wymienione odpady magazynowane są na terenie Stacji zlokalizowanej w ..... przy ul. ....:

- przez okres 3 lat, dla partii odpadów przeznaczonych do zbierania lub przetwarzania odpadów, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
- przez okres 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu na składowisko odpadów.

## 5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod zbierania odpadów.

Opis metody zbierania to przedstawienie możliwości technicznych, umożliwiających prawidłowe wykonanie działalności w tym zakresie, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Proponowany podstawowy sposób opisu metody zbierania odpadów:

*Firma będzie selektywnie zbierać przyjęte do punktu zbierania odpady. Postępowanie z odpadami jest prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w tym zakresie. Odpady są odbierane, segregowane i magazynowane, w zależności od rodzaju odpadu, a następnie przygotowanie do transportu do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwienia.*

*Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny w zależności od rodzaju, swoich właściwości, gabarytów i stanów skupienia, odpady będą przechowywane odpowiednio w beczkach, pojemnikach, kontenerach, na paletach, w workach z tworzywa sztucznego, opakowaniach typu big-bag, a także luzem. Zbieranie odpadów prowadzone jest w sposób selektywny, uporządkowany i nie powoduje utrudnień w poruszaniu się po terenie stacji. Zbierane odpady magazynowane są do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa, po czym przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku zlecenia usługi transportu odpadów zostanie wskazane transportującemu odpady miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady. Stan techniczny pojemników, kontenerów i worków, w których magazynowane są odpady jest systematycznie kontrolowany i w razie konieczności są one na bieżąco naprawiane lub wymieniane. Zbierane odpady są ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów.*

**6. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.**

Należy opisać możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów, w proponowany poniżej sposób:

*Zakład dysponuje potencjałem technicznym i osobowym do właściwego wykonania zbiórki odpadów. W Zakładzie jest zatrudnionych ..... pracowników, do bieżącej obsługi punktu zbierania odpadów. Firma prowadzi działalność od ..... r. w związku z czym posiada bogate doświadczenie praktyczne w prowadzeniu tego rodzaju działalności jakim jest zbieranie i magazynowanie odpadów. Pracowników zatrudnionych przy załadunku, transporcie i rozładunku odpadów zaopatrujemy w środki ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi przepisami szczególnymi w tym zakresie.*

*Zbieranie będziemy realizować własnymi siłami nie sprawiając uciążliwości dla środowiska oraz nie powodując zanieczyszczenia miejsca załadunku i magazynowania. Odpady będą przekazywane tylko uprawnionym specjalistycznym firmom posiadającym niezbędne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.*

*Terren przeznaczony do magazynowania odpadów (działki o nr ewid. ....) jest ogrodzony i utwardzony (nawierzchnia betonowa), magazyn odpadów niebezpiecznych zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni pod zadaszeniem (budynki magazynowe stacji demontażu, bądź oddzielny budynek wyznaczony na magazyn odpadów niebezpiecznych punktu zbierania odpadów).*

**7. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie zbierania odpadów.**

Przewiduje się prowadzenie działalności przez okres obowiązywania niniejszego zezwolenia tj. 10 lat.

## **8. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem.**

Monitoring działalności powinien polegać na ewidencji przyjmowanych i przekazanych odpadów i może być opisany w następujący sposób:

*Ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów przyjmowanych do punktu zbierania będzie prowadzona na bieżąco zgodnie przyjętym katalogiem odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. nr 112, poz. 1206)).*

*Zbierane odpady będą ewidencjonowane za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).*

*Ponadto zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa zostanie sporządzone i przekazane, właściwemu ze względu na miejsce zbierania odpadów marszałkowi województwa, zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674), w terminie do dnia 15 marca, za poprzedni rok kalendarzowy.*

## **9. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona.**

W zakresie zbierania odpadów należy określić opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochroną terenu, na którym działalność ta była prowadzona.

Jeśli nie przewiduje się zakończenia działalności można wpisać, iż:

*Nie przewiduje się zakończenia działalności w okresie 10 lat, tj. wnioskowanego okresu wydania zezwolenia na zbieranie odpadów.*

bądź w przypadku potencjalnych planów zakończenia przedmiotowej działalności można wpisać, iż:

*W przypadku konieczności zakończenia działalności objętej niniejszym wnioskiem wszystkie zebrane odpady zostaną przekazane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, a miejsce zbierania zostanie uprzątnięte. Nie przewiduje się podjęcia innych specjalnych czynności związanych z ochroną terenu, na którym były magazynowane odpady, bowiem prowadzone zbieranie w zakresie przedstawionym we wniosku nie spowoduje żadnych negatywnych skutków dla środowiska.*

## **10. Informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów:**

W związku z tym, iż w obecnie obowiązującym prawie, brak jest rozporządzeń wykonawczych dotyczących zbierania odpadów, można odnieść się do punktu, w następujący sposób:

*Nie dotyczy. W obecnym stanie prawnym brak jest uregulowań w zakresie szczegółowych wymagań dla tymczasowego magazynowania odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.*

#### **11. Do wniosku o wydanie zezwolenia należy dołączyć:**

- ✓ decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235), o ile jest wymagana.

W punkcie należy przedstawić status prawny umożliwiający prowadzenie punktu zbierania odpadów, można go opisać w następujący sposób:

*W ramach prowadzenia stacji demontażu pojazdów i punktu zbierania odpadów Firma uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji z dnia ....., znak:..... (załącznik nr..... ), na podstawie, której uzyskano niezbędną decyzję budowlaną na realizację przedsięwzięcia. Stacja demontażu została oddana do użytku decyzja z dnia ....., znak:..... W związku z tym, iż w ramach prowadzonej działalności nie są planowane prace na prowadzenie których wymagana byłaby dodatkowa decyzja określona w art. 72 ust. 1 ww. ustawy, bądź na prowadzenie których należałoby dokonać zgłoszenia w myśl art. 72 ust. 1a tejże ustawy, wymóg przedłożenia decyzji środowiskowych uwarunkowaniach wynikający z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21), **nie dotyczy prowadzonej przez nas działalności.***

*Zgodnie z art. 71 ust. 2 decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagana dla planowanych przedsięwzięć:*

- a) *przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,*
- b) *przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.*

*Biorąc pod uwagę powyższe należy podkreślić, iż punkt zbierania odpadów prowadzony przez naszą firmę od ... r. powinien być zaliczany do istniejących, a nie planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.*

*Obowiązek uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia dotyczy m.in. planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, do których zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 81 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) zaliczało się punkty zbierania lub przeładunku odpadów, w tym złomu. Jednakże w świetle nowelizacji ww. rozporządzenia punkty zbierania odpadów nie stanowią przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.*

*Ponadto przez przedsięwzięcie na podstawie art. 3 ust. 1 pkt 13 ww. ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku rozumie się zamierzenie budowlane lub inną ingerencję w środowisko polegającą na przekształceniu lub zmianie sposobu użytkowania terenu.*



*Jednocześnie z uwagi na to, iż w ramach prowadzonej działalności nie są planowane prace na prowadzenie których wymagana byłaby dodatkowa decyzja określona w art. 72 ust. 1 ww. ustawy bądź na prowadzenie których należałoby dokonać zgłoszenia w myśl art. 72 ust. 1a tejże ustawy, wymóg przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynikający z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21) **nie dotyczy prowadzonej przez nas działalności**. Ponadto punkt zbierania odpadów został wykreślony z listy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397), co potwierdza powyższe.*

**ZAŁĄCZNIKI:**

1. Zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wydruk CEIDG
2. Kserokopia zaświadczenia o numerze NIP
3. Kserokopia zaświadczenia o numerze REGON
4. Tytuł prawny do terenu, na którym magazynowane są odpady – np. użytkowanie wieczyste
5. Kserokopia dowodu uiszczenia opłaty skarbowej wysokości ..... zł.
6. Inne .....